



Инструкция по монтажу Откатные ворота NORDO (для моделей заполнения AL Ранчо и AL Жалюзи)

а л ю м и н и е в ы е

При монтаже обязательно использовать средства индивидуальной защиты и строго соблюдать инструкции при работе с электроинструментом!

Все элементы должны быть освобождены от транспортировочной упаковки.

Тип крепёжных элементов (распорные анкеры, химические анкеры, шпильки/гайки/шайбы, болты, дюбель с шурупом или др.) выбирается монтажниками в зависимости от типа фундамента (или основания) и условий монтажа. Запрещается использовать сварное соединение!

Откатные ворота поставляются на объект в разобранном виде. На производстве ворота проходят контрольную сборку и разборку.

Комплектация откатных ворот алюминевых:

1. Рама откатных ворот 60x40мм или 80x40мм или 100x40мм или 120x40мм или 80x60мм (сечение рамы согласовывается на стадии заказа калитки) – составная из нескольких частей
2. Поддерживающий столб 80x80мм (100x100мм) - 1шт.,
3. Улавливающий столб 80x80мм (100x100мм) - 1шт.
4. Нижняя направляющая (стальная шина) - 1шт.
5. Ролик концевой - 1шт.
6. Заглушка направляющей - 1шт.
7. Роликовая опора с регулировочной подставкой - 2шт.
8. Ловитель нижний - 1шт.
9. Ловитель верхний - 1шт.
10. Кронштейн ловителя усиленный – 2шт.
11. Верхняя роликовая поддерживающая шина - 1шт.
12. Кронштейн верхний с роликами - 2шт.
13. Комплект системы натяжения
14. Метизы

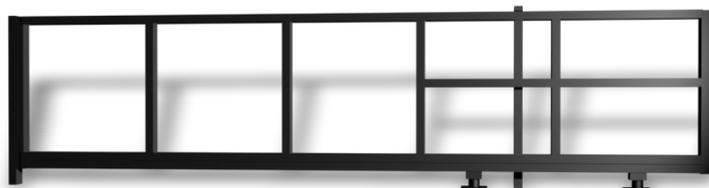
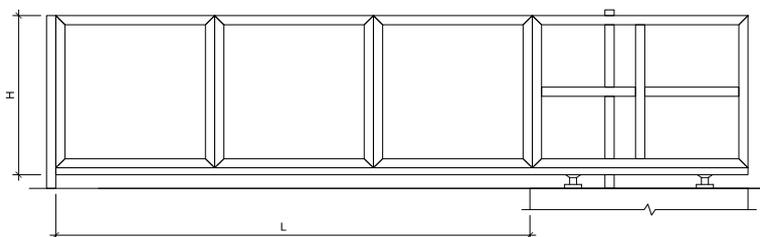
Перед началом монтажа необходимо проверить размеры проёма ворот, состояние ограждающих конструкций проёма ворот, высотные отметки. Выполняется проверка и фундамента откатных ворот.

Как правило, фундаментом для откатных ворот является «тумба» из бетона классом не менее C25\30 (или B30, или M400). Ширина фундамента – 400..600мм, длина фундамента – половина ширины проёма ворот, глубина заложения – не менее глубины промерзания.

«Тумба» не должна быть жёстко связана с фундаментом основного забора.

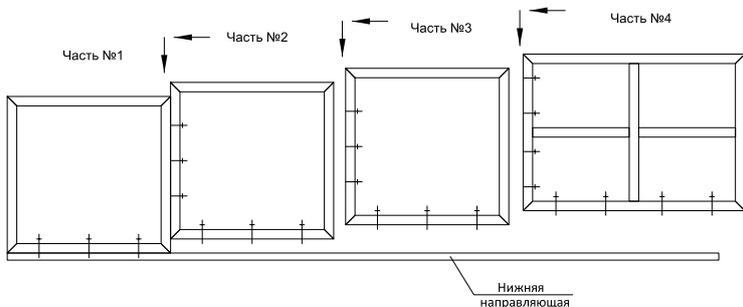
При необходимости в центре «тумбы» должен быть предусмотрен выпуск ПНД трубы Ø25мм для протягивания кабелей к автоматике откатных ворот (не входят в стандартную комплектацию).

Сборка рамы откатных ворот осуществляется в вертикальном положении на ровной площадке, при этом должна быть предусмотрена защита конструкций от повреждений (рис.1).



(рис.1)

Сборка рамы откатных ворот Nordo алюминиевые



Шаг 1 Соединяем составные части рам

На нижнюю направляющую уже интегрированы болты для поочередного прикручивания к ней составных частей рам. Первую составную часть рамы прикручиваем с помощью комплектов гаек к нижней направляющей. Вторую составную часть рамы устанавливаем на нижнюю направляющую с одновременным контролем того, чтобы отверстия первой и второй составных частей рам были соосны друг с другом и совпадали. После чего закручиваем все гайки между двумя составными частями рамы и нижней направляющей. Аналогично производим соединение остальных составных частей рам и нижней направляющей.

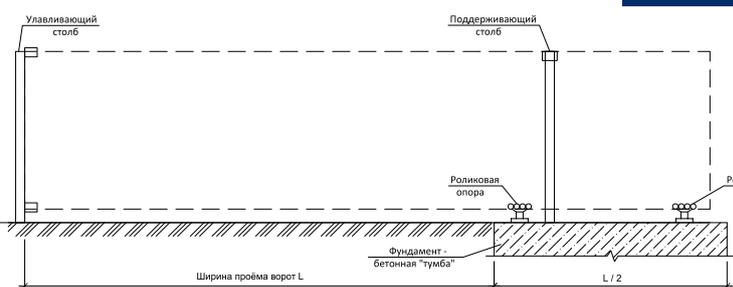
Шаг 2 Прикручиваем верхнюю роликовую поддерживающую шину

Верхнюю роликовую поддерживающую шину прикручиваем к штатным резьбовым отверстиям с помощью комплектов винтов (рекомендуем битую зажать в клещи/ плоскогубцы и дожать усилием).

Шаг 3 Монтируем роликовые опоры с регулировочными подставками

С помощью крепежных элементов на «тумбу» монтируем роликовые опоры с регулировочными подставками. Рекомендуем заднюю роликовую опору устанавливать на расстоянии 150 мм от конца ворот (конец «хвоста» ворот в закрытом состоянии), а переднюю – 150 мм от границы проёма ворот. Расстояние до конструкций основного забора зависит от модели заполнения ворот и конструктивных особенностей основного забора, определяется монтажниками на объекте (рис.2).

(рис. 2) Установка роликовых опор, столбов, ловителей, кронштейнов



Шаг 4 Монтируем поддерживающий столб

Поддерживающий столб монтируем на «тумбу» с помощью крепежных элементов через анкерные пластины. Поддерживающий столб располагаем между роликовыми опорами ближе к проёму ворот. Вертикальность контролируем с помощью уровня.

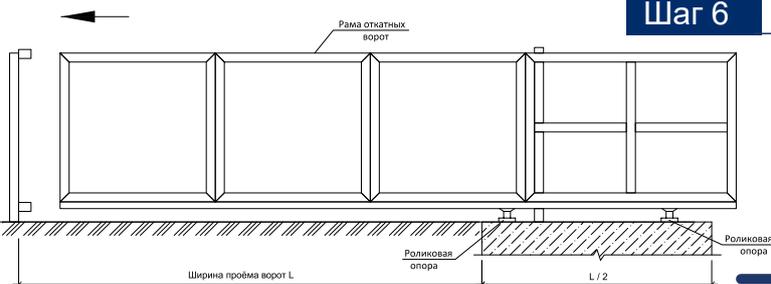
Шаг 5 Производим разметку и крепим комплекты кронштейны

Производим замеры и разметку. К поддерживающему столбу крепим комплекты кронштейны верхние с роликами.

Шаг 6 Нижнюю направляющую раму откатных ворот накатываем на роликовые опоры

Нижнюю направляющую раму откатных ворот накатываем на роликовые опоры. При этом верхняя роликовая поддерживающая шина должна накатиться на ролики угловых кронштейнов. При необходимости производим регулировку роликов кронштейнов внутри верхней роликовой шины (рис.3).

(рис.3) Накатывание рамы откатных ворот на роликовые опоры





Шаг 7 Устанавливаем ролик концевой и заглушку направляющей

В передний торец нижней направляющей рамы откатных ворот устанавливаем ролик концевой, в задний торец направляющей – заглушку направляющей.

Шаг 8 Устанавливаем улавливающий столб

Улавливающий столб устанавливаем вертикально на противоположной стороне проёма от «тумбы». Способ крепления улавливающего столба зависит от модели заполнения ворот и конструктивных особенностей основного забора, определяется монтажниками на месте. К улавливающему столбу крепим верхний и нижний ловители ворот с кронштейнами.

Шаг 9 Устанавливаем заполнение ворот

В раму откатных ворот устанавливаем заполнение (см. инструкцию по монтажу секции забора конкретной модели).

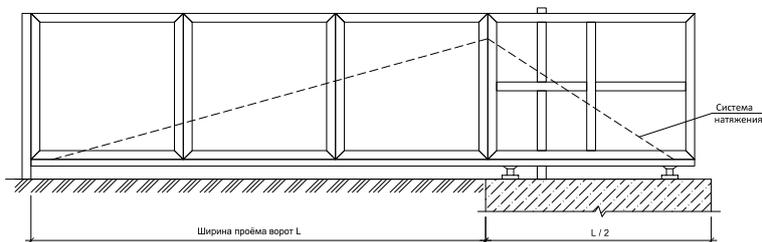
Шаг 10 Устанавливаем фурнитуру

Устанавливаем комплектную фурнитуру и заглушки. Проверяем горизонтальность установки откатных ворот.

Шаг 11 Устанавливаем нейлоновую зубчатую рейку и привод автоматики откатных ворот

При необходимости устанавливаем нейлоновую зубчатую рейку и привод автоматики откатных ворот (не входят в стандартную комплектацию), при этом должны соблюдаться инструкции производителей конкретного оборудования.

(рис. 4) Установка системы натяжения (при необходимости)



Шаг 12 Устанавливаем систему натяжения

Конструкцией рамы откатных ворот предусмотрена возможность установки системы натяжения. Система натяжения устанавливается для предотвращения ВОЗМОЖНОГО провисания ворот в процессе эксплуатации.

Необходимость установки системы натяжения определяется после окончательной сборки откатных ворот с заполнением (рис.4)!

Шаг 13 Выполняем окончательную регулировку.

Откатные ворота готовы! Рекомендуем АККУРАТНО смести или сдуть металлическую стружку со всех элементов.