



+375 17 344-02-57
+375 29 344-44-53
+375 33 333-44-53

РБ, 223060, Минская обл., Минский р-н,
Могилевское шоссе, 11 км, АБК «Аэролла»,
каб. 32 (Шабаны, район д. Б.Тростенец)

Р/с BY99TECN30127214700110000000
в ОАО «Технобанк», г. Минск,
ул. Мельникайте, 8, код TECNBY22,
УНП 691382541



www.mktrade.by

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

краски антикоррозийной текстурной 3 в 1 DR.FERRO METAL FASHION (сочетает в себе свойства преобразователя ржавчины, грунта и краски)

ОПИСАНИЕ: Антикоррозийная текстурная краска последнего слоя с эффектом металлик на основе эпоксидной модифицированной синтетической смолы с добавкой антикоррозийных компонентов и кристаллического оксида железа. Сочетает в себе преобразователь ржавчины, грунт и краску. Может применяться непосредственно на металле с налетом ржавчины до 100 мкм благодаря наличию в составе преобразователя ржавчины.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Окраска стальных, чугунных, гальванических, оцинкованных поверхностей, алюминия и любых других металлических поверхностей. В декоративных целях возможно нанесение на бетонные, деревянные и пластиковые поверхности.

ОСОБЕННОСТИ: Образует на поверхности нанесения прочную антикоррозийную пленку, защищающую поверхность металла от воздействия влаги и образования ржавчины. Перед нанесением не требует тщательной очистки поверхности от продуктов коррозии. Возможно нанесение без использования грунта. Быстро сохнет на воздухе. Обладает высокой адгезией.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ: электростатическая окраска, пневматическое распыление, распыление краскопультom, нанесение с использованием валков, шпателей, кисти и т.п.

РАСТВОРИТЕЛЬ: На основе ксилола (предварительно проверить на совместимость). Из практического опыта рекомендуется 646 растворитель производства Нафтан.

Соотношение растворителя к эмали может быть до 1/3. Возможно так же и другое соотношение в зависимости от применяемого оборудования и характера поверхности вплоть до разной степени разбавленности для каждого слоя нанесения.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ НАЧАЛЬНЫЕ СЛОИ: грунт CST DR.FERRO. Возможно использование грунтов других производителей на эпоксидной и других основах, но перед использованием предварительно проверить на совместимость.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (при 25°C и влажности 50%): на отлип 20–30 мин. Высыхание с затвердением и приобретением всех физических свойств через 24 часа.

РАСХОД: При рекомендуемой толщине сухого слоя 35 мк расход краски 12-14м².



ПРИМЕНЕНИЕ

Перед началом работ поверхность очистить от грязи, масла, пыли.

Рыхлую ржавчину зачистить наждачной бумагой, пескоструйным аппаратом и обезжирить.

Новые, ранее не окрашенные металлические поверхности, обезжирить.

Тщательно перемешать эмаль (встряхивания эмали в закрытой банке недостаточно).

Цвета могут быть смешаны в произвольной пропорции для получения желаемой гаммы.

В случае окрашивания кистью разбавить эмаль растворителем на основе ксилола на 25% от веса эмали.

В случае применения распылителя разбавить эмаль в пропорции: 2 части эмали на 1 часть растворителя или в соответствии с инструкцией к распылителю до нужной вязкости. Перемешать до однородности. В связи с быстрым осаждением твердых частиц, при промышленном применении использовать емкость с постоянным перемешиванием.

Новые и ржавые поверхности красить в 3 слоя. Для ранее окрашенных поверхностей достаточно 2 слоя.

2-й слой наносить через 30–40 минут после первого.

3-й и последующие слои наносить с промежутком в 15–20 мин.

При применении грунта достаточно нанести 2 слоя.

Для более быстрого высыхания рекомендуется наносить краску тонким слоем.

Не рекомендуется красить при температуре ниже 30°C и выше 300°C.